

DISSALATORI AD OSMOSI INVERSA SERIE "DSL"

Grazie alla collaborazione con affermate aziende del settore la ENERECO srl ha sviluppato una serie di apparati e KIT, funzionanti ad energia fotovoltaica ed eolica, atti alla produzione di acqua potabile da acqua di mare.

Grazie alla tecnologia "Osmosi Inversa" le membrane di cui sono composti i gruppi della serie DSL garantiscono il filtraggio dell'acqua dai sali in eccedenza, da agenti chimici e microbiologici dannosi.



L'OSMOSI INVERSA

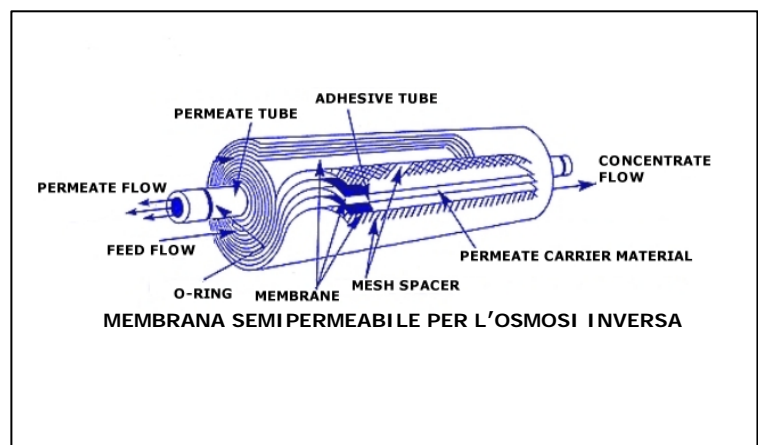
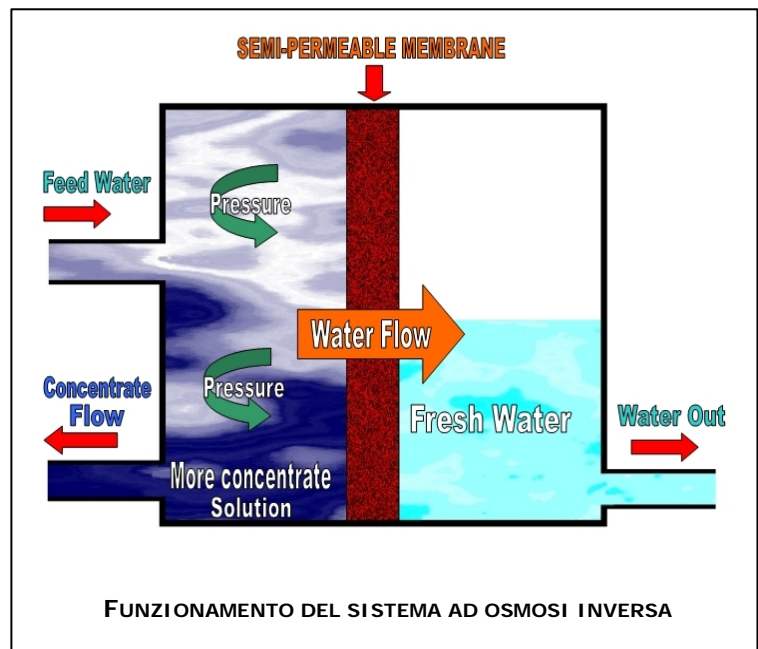
Si chiama OSMOSI il processo per cui si ha il passaggio di un fluido attraverso una membrana semipermeabile da una soluzione meno concentrata ad una con più alto contenuto di sali. Ad esempio l'alimentazione delle piante avviene tramite le radici, grazie ad uno scambio osmotico.

L'OSMOSI INVERSA, invece come dice già il termine, è la situazione contraria: grazie ad una forza impressa alla soluzione concentrata (pompa) il fluido attraversa la membrana producendo acqua pura.

In questo modo si eliminano il 100% delle sostanze organiche ed l'80% di quelle inorganiche mantenendo così la giusta quantità di sali disciolti. Tutto questo avviene dunque grazie alla MEMBRANA SEMIPERMEABILE, centro importante del sistema di trattamento acqua, la quale ha una capacità filtrante fino ad un decimillesimo di micron, compresi quindi batteri, virus ed impurità chimiche o microbiologiche in genere.

Nonostante ciò comunque l'acqua trattata mantiene caratteristiche ottimali di colore, sapore, odore e purezza organolettica.

I sistemi ad osmosi inversa sono utilizzabili per la potabilizzazione di acqua di qualsiasi provenienza: mare, lago, fiume, pozzo, laguna salmastra, etc.



GAMMA DI UNITA' "DSL" DISPONIBILI

Caratteristiche	DSL35RPTR	DSL70RPTR	DSL140	DSL260
N° membrane	1x2521	2x2521	1x2540	4x2540
Portata oraria	35l/h	70l/h	140l/h	260l/h
Salinità acqua prodotta	200/300µS	200/300µS	200/300µS	200/300µS
Pressione di esercizio	50 bar	50 bar	62 bar	62 bar
Pompa di precarico	si	si	si	si
Potenza installata totale	0.4kW	0.85kW	1.8kW	1.8kW
Tensioni di funzionamento	24Vdc	24Vdc	48Vdc	48Vdc
Misure modulo DSW: LxAxP	600x2580x260mm	600x2580x260mm	1060x435x430mm	1060x435x430mm
Peso	35kg	45kg	86kg	100kg

Sono disponibili ulteriori taglie di unità ad OSMOSI INVERSA sviluppate su richiesta del cliente.

Le portate in l/h sono state calcolate per salinità di ingresso massima di 35000ppm.

Sono disponibili inoltre una serie di optionals per ogni modello: prefiltri particolari, pannelli per controllo remoto, sistema di raffreddamento motore pompa e preriscaldamento acqua ingresso (onde aumentare il rendimento del sistema) sterilizzatore UV, sistema dosaggio antiprecipitante, etc.

COMPOSIZIONE DI UN SISTEMA DI DESALINIZZAZIONE SERIE "DESAL KIT"



SCHEMA DIMENSIONAMENTO IMPIANTO AD OSMOSI INVERSA

Il suddetto questionario è importante per la costruzione di impianti ad osmosi inversa per acque diverse da quelle di mare, come ad esempio possono essere quelle di pozzo.

I dati richiesti sono fondamentali per l'esatto dimensionamento dell'impianto ad osmosi inversa, si raccomanda pertanto di compilare il questionario in tutte le sue parti.

Fonte idrica: pozzo lago fiume mare laguna altro: _____

Tipo di acqua: dolce salmastra salata altro: _____

Utilizzo dell'acqua trattata:

acqua potabile uso umano zootecnico acque industriali altro: _____

ANALISI ACQUA

CALCIO - <i>CALCIUM</i>	
MAGNESIO - <i>MAGNESIUM</i>	
SODIO - <i>SODIUM</i>	
POTASSIO - <i>POTASSIUM</i>	
SILICE - <i>SILICA</i>	
SOLFATI - <i>SULPHATE</i>	
CLORURI - <i>CHLORIDE</i>	
BICARBONATI - <i>BICARBONATE</i>	
CARBONATI - <i>CARBONATE</i>	
TDS	
PH	
BARIO - <i>BARIUM</i>	
STRONZIO - <i>STRONTIUM</i>	
FERRO - <i>IRON</i>	
FLORURI - <i>FLOURIDE</i>	

PRE-TRATTAMENTO

Addolcitore: si no note: _____

Filtro a sabbia: si no note: _____

Filtro a cartuccia: si no note: _____

Clorazione: si no note: _____

Filtro a carbone: si no note: _____

DebatterizzatoreUV: si no note: _____

POST-TRATTAMENTO

Clorazione: si no note: _____

DebatterizzatoreUV: si no note: _____